



LES + PRODUIT

- ▶ Épaisseur 2 à 70 mm par passe
- ▶ Thixotrope
- ▶ Excellente tenue à l'eau de mer

CONSUMMATION

- ▶ 2 kg/m²/mm d'épaisseur

DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- ▶ Déclaration des Performances CE

CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 25 kg longue conservation

CONSERVATION

- ▶ **12 mois** à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

ÉGALEMENT DISPONIBLE AU LIBRE SERVICE

- ▶ Mortier de réparation
- ▶ Sac de 5 et 10 kg
- ▶ Conservation : 18 mois



ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2017

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min - prix appel)

PAREXLANKO

730 LANKOREP FIN



DESCRIPTION

- Mortier à retrait compensé constitué de sables, de ciments spéciaux, de fibres et d'additifs. Sa porosité très fermée retarde considérablement la progression de la carbonatation.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation des surfaces de béton, épaufures, nids d'abeille, nez de marches, pièces préfabriquées
- Restructuration des bétons : balcons, terrasses, dallages, formes de pente, chapes minces
- Réparation et resurfaçage en piscines et bassins, privatifs
- Traitement des fissures passives

CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthétiques et exempts de particules métalliques
- Poudre grise prête à mouiller
- Granulométrie : 0 à 1,5 mm
- Densité produit durci : 1,8
- pH mortier : 12,5

PERFORMANCES

- D.P.U. : 30 min environ à +20°C
- Conforme EN 1504-3 Classe R2
- Temps de prise (1)

Température	+ 20°C
Début de prise	3 h
Fin de prise	4 h

- Résistances mécaniques (2) : (MPa)

Echéances	1 jour	2 jours	7 jours	28 jours
Flexion	2,5	3,5	6	7,5
Compression	10	15	25	35

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Débarrasser le support de toute trace de pollution végétale ou minérale de type graisse, huile, laitance...

■ PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures limites d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de dégel.
- Support sain, cohésif, résistant, débarrassé de toutes les parties non adhérentes.
- Les fissures actives feront l'objet d'une étude particulière par la maîtrise d'œuvre.
- Support saturé d'eau avant application.
- En cas d'application supérieure à 30 mm, incorporer une armature de renfort conforme aux dispositions du DTU 26.1.
- Après finition, protéger le mortier de la dessiccation par application de 742 LANKOCURING par humidification de la surface en prenant soin de ne pas délayer.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

- Éliminer le béton détérioré au moyen d'outils adaptés à l'ouvrage pour obtenir une surface saine et rugueuse.
- Dégager à l'arrière et sur les côtés des armatures apparentes et corrodées pour permettre la mise en place du mortier et bien enrober les aciers. Le pourtour de la zone à réparer doit comporter des arêtes franches.
- Brosser, gratter ou même sabler les aciers corrodés pour éliminer la rouille non adhérente.
- Dépoussiérer l'ensemble des surfaces à réparer.
- Saturer d'eau le support par un arrosage abondant avant l'application du mortier (supports humides mais non ruisselants).

Passiver les aciers

- Ponctuellement par application :
 - d'une barbotine constituée de 730 LANKOREP FIN gâché avec la résine 751 LANKO LATEX pure,
 - d'une peinture passivante 760 LANKOPASSIV.
- Globalement par pulvérisation de l'inhibiteur de corrosion 761 LANKOSTEEL.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Le mortier s'obtient en gâchant 730 LANKOREP FIN avec de l'eau propre.
- Le mélange se fait manuellement à la truelle dans une auge ou mécaniquement dans une bétonnière, ou au malaxeur électrique.
- Le malaxage doit être maintenu pendant un temps minimum de 3 min jusqu'à obtenir un mélange homogène.
- Rajout d'eau interdit en cours d'application.

■ APPLICATION DU PRODUIT

- Appliquer une première passe de 730 LANKOREP FIN à la truelle en la serrant fortement pour réaliser l'accrochage puis monter en épaisseur jusqu'à 70 mm en une passe.

• Dosage / Rendement

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	4,25 à 4,5 litres
Volume en place	13 litres

(1) Valeurs moyennes de laboratoire données à titre indicatif. - (2) Essai réalisé selon norme EN12190. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.